

1. Общая часть.

1.1. Настоящий выпуск серии З.006.1-2.87. содержит рабочие чертежи сборных железобетонных лотковых изделий каналов и тоннелей.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и тоннелей приведены в выпуске 0, арматурные и закладные изделия - в выпуске 3.

1.2. Железобетонные лотки запроектированы в соответствии с главой СНиП 2.03.01-84, бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования.

Расчетные схемы лотков приведены в выпуске 0.

1.3. Лотки обозначены марками, состоящими из букв и цифр (например, Л-8, Л-15 и т.д.). Буква „Л“ определяет вид изделия (лоток), цифра после буквы - порядковый номер изделия, цифра после тире - величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной расчетной нагрузки. Марки лотков с закладными изделиями содержат дополнительную букву „С“ (например, Л-20-11а). В марках добавочных элементов добавляется буква „А“ (например, Л-д-8, Л-д-15).

2. Технические требования.

2.1. Лотки приняты из тяжелого бетона классов В15, В25, В30 и В35.

2.2. Арматура принятая классов А-І и А-ІІ по ГОСТ 5781-82 и класса ВРІ по ГОСТ 6727-80.

2.3. Для закладных изделий принята прокатная сталь Вст3 кп2 по ГОСТ 380-71*, анкера закладных из-

делий - из стали класса А-ІІ по ГОСТ 5781-82.

Монтажные петли приняты из стали класса А-І марки Вст3сп2 и Вст3пс2.

В случае монтажа конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°С, применение для монтажных петель стали марки Вст3пс2 не допускается.

2.4. Армирование лотков производится сварными сетками и каркасами. Подбор арматурных изделий лотков производится по соответствующему чертежу.

Схемы фиксации арматуры приведены в докум.

2.5. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята:

при толщине конструкции до 100мм включительно - 15мм,

при толщине более 100мм - 20мм. Допускаемое отклонение при толщине защитного слоя +5мм

Наим. бровки	Бровки	Лотки
Н.контр. Установка	Установка	
Гл. конст. Кортеллени	Кортеллени	
Рук. гр. Чумакова	Чумакова	
Вед. инж. Уманцева	Уманцева	
Проверка Уманцева	Уманцева	
Ст.техн. Литвиненко	Литвиненко	

З.006.1-2.87.1 ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

Страница	Лист	Листов
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

2.6. БЕТОНИРОВАНИЕ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ СТЕНКАМИ ВНУТРИ. ДЛЯ ВЫЕМКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ОПАЛУБКИ В СТЕНКАХ ЛОТКОВ ПРЕДУСМОТРЕНЫ РАСПАЛЮБОЧНЫЕ УКЛОНЫ $i = 1/15$. ДЛЯ СТРОПОВКИ ЛОТКОВ ПРИ ВЫЕМКЕ ИЗ ОПАЛУБКИ ПРЕДУСМОТРЕНЫ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ.

2.7. ВЫЕМКУ ЛОТКОВ ИЗ ОПАЛУБКИ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ПОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ 70% ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ.

2.8. ФИКСАЦИЯ ВЕРХНЕЙ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ (В ПОЛОЖЕНИИ БЕТОНИРОВАНИЯ) АРМАТУРЫ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В ДОК. - 127 НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА. РАСХОД МЕТАЛЛА НА ФИКСАТОРЫ УЧТЕН В ОБЩЕМ РАСХОДЕ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ.

2.9. При установке монтажных петель и закладных изделий следует руководствоваться узлами, приведенными в докум. - 126

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ПРАВИЛА ПРИЁМКИ.

3.1. ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ НА ПРОЧНОСТЬ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-85. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ И ОЦЕНКИ ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ. ПРИ ЭТОМ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИЁМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ЛОТКОВ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕРДРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ.

3.2. ПРИЁМКУ ЛОТКОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015.0-83 „КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В НАСТОЯЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ ОПИСАНИЯХ.

При приёмке обращать внимание на правильность маркировки лотков.

4. СКЛАДИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ЛОТКОВ.

4.1. СКЛАДИРОВАНИЕ ЛОТКОВ ПРОИЗВОДИТЬ В ШТАБЕЛЯХ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМОЙ НА ЛИСТЕ З ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА. ВЫСОТА ШТАБЕЛЯ НАЗНАЧАЕТСЯ ИЗ УСЛОВИЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И СОГЛАСНО СНиП III-4-80 „ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ“. ПРОКЛАДКИ ДОЛЖНЫ УСТАНВЛИВАТЬСЯ НА ТЕХ ЖЕ РАССТОЯНИЯХ ОТ ТОРЦОВ ЭЛЕМЕНТОВ, ЧТО И МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ.

4.2. ПОСТАВКА ЛОТКОВ ПОТРЕБИТЕЛЮ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПОДОСТИЖЕНИЮ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С П.П. 7.4, 7.6, 7.7 ГОСТ 13015.0-83.

4.3. Погрузку и транспортирование лотков производить в соответствии с ГОСТ 13015.4-84, «Правила транспортирования и хранения и Руководством по перевозке автотранспортом строительных конструкций» (Стройиздат, Москва 1980г) и «Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства» (Стройиздат, 1967г). При транспортировании лотки должны иметь опоры, расположенные также, как и при складировании.

СХЕМА СКЛАДИРОВАНИЯ ЛОТКОВ

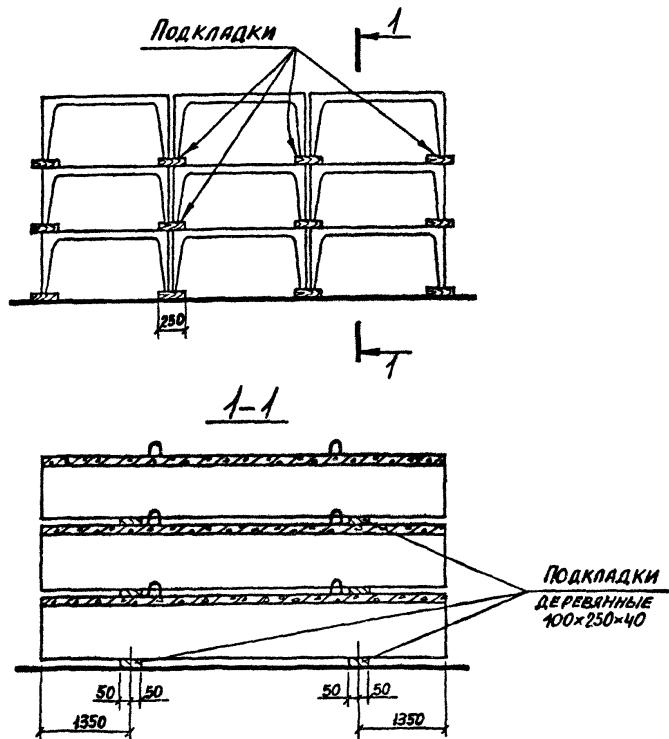
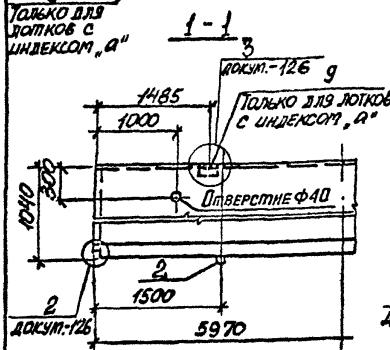
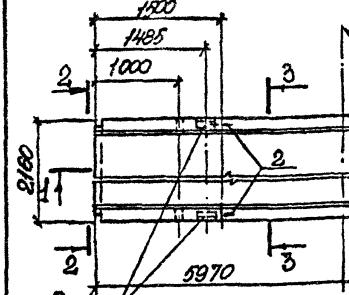


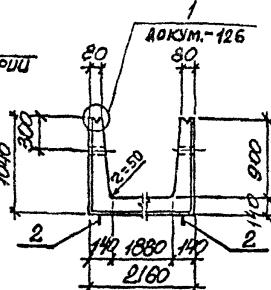
ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ
МАРОК И КЛАССОВ БЕТОНА ПО
ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ.

МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ
M200	B15
M300	B25
M400	B30
M450	B35

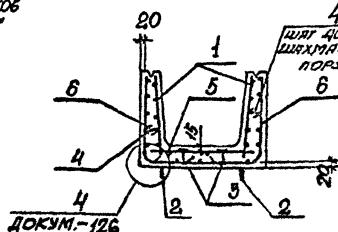
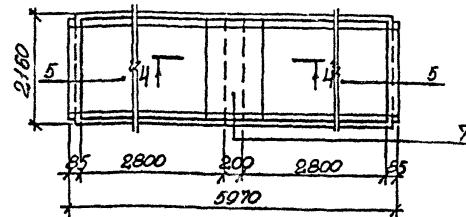
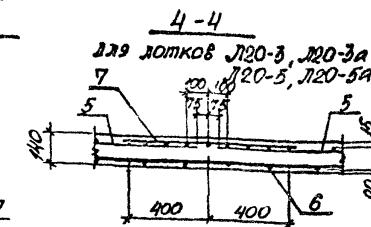
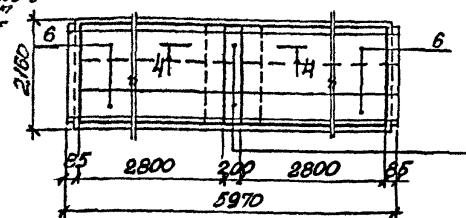
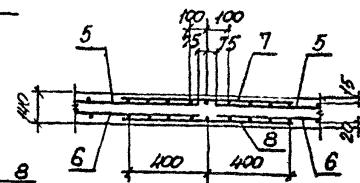
ПЛАН ЛОТКА



2-2 ПОВЫШЕННО



3-3 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК ДЛИНОЙ 2,85м
ДЛЯ ЛОТКОВ Л20-3...Л20-15, Л20-3а...Л20-15а
ПРИ СПЫКЕ В ПРОДОЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ.ПЛАН РАСКЛАДКИ УГОЛОВЫХ СЕТОК ДЛИНОЙ 2,85м
ДЛЯ ЛОТКОВ Л20-11...Л20-15, Л20-11а...Л20-15а
ПРИ СПЫКАХ В ПРОДОЛЬНОМ И ПОПЕРЕЧНЫХ
НАПРАВЛЕНИЯХ.4-4
ДЛЯ ЛОТКОВ Л20-11...Л20-15,
Л20-11а...Л20-15а

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 2,3.

МАРКА ЛОТКА	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, т
Л20-3, Л20-3а	B15	3,00	7,50
Л20-5, Л20-5а			
Л20-11, Л20-11а	B30		
Л20-12, Л20-12а			
Л20-15, Л20-15а	B35		

ЧАСТЬ	БРОДОХИ	ГРУППА	СТАДИЯ	Лист	Листов
Ч. АКСТР.	ЧУМАНЦЕВА Г.И.	Г.И.			
Ч. АКСТР.	КРЮЧЕНКИНА Г.И.	Г.И.			
РУК. ГРУП.	ЧУМАКОВА Г.И.	Г.И.			
ВЕД. ИНЖ.	ЧУМАНЦЕВА Г.И.	Г.И.			
ПРОВЕРКА	ЧУМАНЦЕВА Г.И.	Г.И.			
ИНЖИНЕР	КОЗУБ Г.И.	Г.И.			

ЛОТОК
Л20-3...Л20-15;
Л20-3а...Л20-15аСТАДИЯ
Р 1 3
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-01 62

ФОРМАТ А3

Марка лотка	Нов.	Наименование	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
<u>Документы</u>				
		Техническое описание		3.006.1-2.87.1 ТО
		Ведомость расхода сырья		3.006.1-2.87.1 РС
		Смета расходов отходов		3.006.1-2.87.1-127
<u>Сборочные единицы</u>				
J120-000 лоток	1.	Сетка С1-1	2	3.006.1-2.87.3-1
	2	Лента ЧП-12	4	1.400-9, вып.1
	3	Фиксатор Ф 2	18	3.006.1-2.87.3-129
	4	Соединительный стык	48	-129
<u>Сборочные единицы</u>				
J120-3	5	Сетка С2-10-2	2	3.006.1-2.87.3-10
	6	С4-12	2	-41
	7	С2-19	1	-16
<u>Сборочные единицы</u>				
J120-5	5	Сетка С2-10-3	2	3.006.1-2.87.3-10
	6	С4-12	2	-41
	7	С2-19	1	-16

Марка лотка	Нов.	Наименование	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
<u>Сборочные единицы</u>				
J120-14	5	Сетка С2-10-4	2	3.006.1-2.87.3-10
	6	С4-25	4	-51
	7	С2-19	1	-16
	8	С4-55	2	-75
<u>Сборочные единицы</u>				
J120-12	5	Сетка С2-10-6	2	3.006.1-2.87.3-10
	6	С4-25-1	4	-51
	7	С2-19-1	1	-16
	8	С4-55	2	-75
<u>Сборочные единицы</u>				
J120-15	5	Сетка С2-10-6	2	3.006.1-2.87.3-10
	6	С4-25-1	4	-51
	7	С2-19-1	1	-16
	8	С4-55	2	-75

УДК 621.372.52.01.01.01-002.5

3.006.1-2.87.1-39

100
2